

HumaStar 80

| Analizador químico clínico
compacto automatizado

Química clínica



- > Fácil manejo
- > Tecnología probada
- > Funciones de software únicas

Human

Diagnostics Worldwide

HumaStar 80

La primera etapa en la automatización

FÁCIL MANEJO

- > Bandeja de reactivos de 20 posiciones para maximizar el número de pruebas/muestras simultáneas
- > Flexibilidad para ejecutar pruebas con uno o dos reactivos
- > Sistema abierto

FUNCIONES DE SOFTWARE ÚNICAS

- > Los ciclos de lavado programables entre las muestras y las pruebas minimizan el efecto de arrastre
- > Análisis de hasta 54 muestras a la vez para la comodidad del usuario sin tener que intervenir
- > Repetición automática con predilución

SISTEMA DE MEDICIÓN PRECISO

La tecnología acreditada garantiza una medición precisa y un fácil mantenimiento

- > 18 μ l de volumen de la cubeta de flujo para un funcionamiento económico
- > Detección automática del nivel
- > Movimiento de alta velocidad
- > Temperatura de la cubeta de flujo controlada por efecto Peltier
- > Sensor de nivel para botellas de lavado y de desechos



Bandeja de reactivos



Bandeja de muestras

DATOS TÉCNICOS

Sistema de medición

- > **Modo de operación** absorbancia, punto final, tiempo fijo, cinética, multipatrón, diferencial
- > **Rendimiento** hasta 80 pruebas/hora
- > **Fuente de luz** Lámpara halógena de 12 V, 20 W
- > **Rango espectral** 320–690 nm
- > **Longitudes de onda de filtro** 340, 405, 492, 505, 546, 578, 630 nm, una posición libre
- > **Rango de medición** de –0,200 a 3,200 D.O.
- > **Cubeta de flujo** 18 µl
- > **Temperatura de incubación** 37°C; ± 0,1°C
- > **Volumen de lectura mínimo** 350 µl
- > **Volumen de lectura típico** 500 µl

Manipulación de muestras

- > **Número de muestra** 54 posiciones, incluyendo muestras, calibradores y controles/bandeja
- > **Contenedor de muestras** copa (1,2 ml)
- > **Volumen de muestra** 2 – 200 µl (pasos de 1 µl)
- > **Dilución automática** relación predilución-postdilución: 1:2 – 1:20

Manipulación de reactivos

- > **Bandeja de reactivos** 20 botellas + 1 botella para diluyente
- > **Botella de reactivo** 45 ml
- > **Volumen de reactivo** Rango del volumen del reactivo 1: 30 a 1000 µl (pasos de 1 µl)
Rango del volumen del reactivo 2: 0 a 1000 µl (pasos de 1 µl)
- > **Detección de líquido** sensor
- > **Calentamiento de reactivos** brazo precalentado
- > **Identificación de reactivos** ID de posición
- > **Intercambio de bandejas** posible con botellas de reactivos

Reacción

- > **Número de pocillos** 144 pocillos (12 x 12)
- > **Volumen de pocillo** 1 ml
- > **Temperatura de pocillo** 37°C; ± 2°C

Diluidor

- > **Jeringa** 1000 µl, pasos de 1 µl
- > **Precisión** ± 1% a 5 µl

Software

- > **Sistema operativo requerido** Microsoft Windows XP o 2000®

General

- > **Alimentación eléctrica** AC 115–230 V, 50–60 Hz
- > **Dimensiones** 720 (A) x 680 (F) x 530 (H) mm
- > **Peso** 55 kg



HumaStar 80

Ref. 1688o

HumaStar 80

VENTAJAS DEL HumaStar 80

- > Tecnología de vanguardia
- > Software fácil de usar
- > Diseño compacto
- > Versátil, fiable y robusto

REACTIVOS HUMAN

- > Optimizados para el analizador HumaStar

